

CO2/MAG半自動溶接機

作業性に優れた炭酸ガスアーク溶接機です。



商品コード		MAGW350	
メーカー		ダイヘン	
型 式		XD350II	
溶接用電源	型式	CPXD-350	
	定格入力電圧	V	200
	定格周波数	Hz	50/60
	定格入力	kVA	18
		kW	16
	出力電流	CO2/MAG A	350
		手溶接/ガウジング A	-
	出力電圧	V	36
	定格使用率	%	50
	寸法	全長	mm 372
		全幅	mm 690
		全高	mm 659
送給装置	機械質量	kg	103
	型式	CM-2302	
	適用ワイヤ径	mm	0.9・1.0・1.2
	機械質量	kg	41
溶接用トーチ	型式	BT3500-30/BT3510-30	
	定格電流	A	350
	使用率	%	30/60
	適用ワイヤ径	mm	1.2
	標準ケーブル長さ	mm	3,000
資格		アーク溶接	特別教育

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

直流アーク溶接機

小形・軽量化タイプのインバータ制御式小形直流アーク溶接機です。



商品コード		DCYO16	
メーカー		ダイヘン	
型 式		AR-SB161	
定格出力電流	A	160	
定格入力電圧	V	200/220	
入力電圧許容範囲	V	170~250	
相数		単相	
定格周波数	Hz	50/60	
定格入力	kVA	8.5	
	kW	5.2	
出力電流範囲	A	20~160	
定格負荷電圧	V	40	
最高無負荷電圧	V	50	
定格使用率	%	26	
使用可能溶接棒径	mm	φ1.6~4.0	
寸法	全長	mm	142
	全幅	mm	350
	全高	mm	291
質量	kg	8.7	
資格	アーク溶接	特別教育	

※()は単相入力時の値です。<>は220V入力時の値です。

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

※記載されている機種は当社の保有の代表的な機種であり、仕様は型式・年式等により異なる場合があります。また予告なく変更する場合があります。※地域によって取扱いの異なる場合や取扱いのない商品があります。※本カタログで提供している各種情報につきましては正確な情報を掲載するよう注意を払っておりますが、当該情報に基づいて起こされた行動によって生じた損害に対してはいかなる責任も負いません。