

TIG溶接機（直流）

TIG溶接と手溶接の機能を装備した溶接機です。



商 品 コー ド			INARYOU	
メ ー カ ー			ダイヘン	
型 式			VRTP-300	
相数			三相	単相
定格入力電圧		V	200／220V	
定格周波数		Hz	50/60共用	
定格使用率		%	40	
最高無負荷電圧		V	68	
定格負荷電圧	TIG溶接	V	20	17.6
	手溶接	V	30	27.2
定格出力電流	TIG溶接	A	300	180
	手溶接	A	250	180
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	4～300	4～180
	手溶接	A	10～250	10～180
クレータ制御方式			クレータ「有」「無」「反復」機能切替式	
ダウンスロープ時限		sec	0.1～5.0	
ガスプリフロー時限		sec	0.3(プリント板上の切替により0.6秒または0秒も可能)	
ガスアフターフロー時限		sec	3～20	
アークスポット時限		sec	0.2～5	
パルス幅		%	15～85(プリント板上で調整)	
パルス周波数		%	0.5～15(低) 10～500(高)	
トーチ冷却			空冷／水冷	
寸法	全長	mm	346	
	全幅	mm	555	
	全高	mm	579	
質量		kg	43	
資格	アーク溶接		特別教育	

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

電源設備容量および接続ケーブル

電源電圧	V	200／220V ±10%		
相数		三相	単相	
設備容量	kVA	12.3以上	9.1以上	
配電箱の 容量	ヒューズ	A	40	50
	漏電ブレーカー ノヒューズブレーカー	A	40	50
入力側ケーブル※1	mm ²	8以上 (M6)		
母材側ケーブル※1	mm ²	38以上 (M8)		
接地ケーブル (D種設置) ※1	mm ²	入力ケーブルと同等 (M6)		

※1:()内は溶接機側圧着端子サイズです。

※記載されている機種は当社保有の代表的な機種であり、仕様は型式・年式等により異なる場合があります。また予告なく変更する場合があります。※地域によって取扱いの異なる場合や取扱いのない商品があります。※本カタログで提供している各種情報につきましては正確な情報を掲載するよう注意を払っておりますが、当該情報に基づいて起こされた行動によって生じた損害に対してはいかなる責任も負いません。

CO2/MAG溶接機（エンジン式）

1台多役で幅広く使える炭酸ガスエンジン溶接機です。

3つのモード(炭酸ガス・手溶接・ガウジング)で400A出力できます。



商 品 コード			MAGWE	
メーカ－			デンヨー	
型 式			DCW-400LSE	
炭酸ガス溶接	特性		直流定電圧	
	定格出力	kW	10.1/11	
	定格電流	A	330/350	
	定格電圧	V	30.5/31.5	
	電圧調整範囲	V	15～38	
	定格使用率	%	60	
	適用溶接棒	mm	φ0.9～1.4	
ガウジング	特性		直流垂下	
	定格出力	kW	11/11.9	
	定格電流	A	330/350	
	定格電圧	V	33.2/34	
	電流調整範囲	A	100～370/100～400	
	定格使用率	%	0.6	
	適用溶接棒	mm	φ4.0～8.0	
手溶接	特性		直流定電流/直流垂下	
	定格出力	kW	11/11.9	
	定格電流	A	330/350	
	定格電圧	V	33.2/34	
	電流調整範囲	A	50～370/50～400	
	定格使用率	%	0.6	
	適用溶接棒	mm	φ2.0～8.0	
交流電源	周波数		Hz	50/60
	単相	定格出力	kVA	9/9.9
		定格電圧	V	100/110
		力率		1
	三相	定格出力	kVA	13/15
		定格電圧	V	200/220
		力率		0.8(遅れ)
燃料			軽油	
燃料タンク			40	
騒音値(無負荷7m)			dB(A)	65
寸法	全長	mm	1,615	
	全幅	mm	720	
	全高	mm	980	
乾燥質量			558	
整備質量			607	
低騒音型			超低騒音	
排ガス規制			第3次	
資格	アーク溶接		特別教育	

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

i-Construction

レンタカー

高所作業車
作業台掘削機・アタッチメント
林業機械ブル・ショベル
不整地運搬車舗装
転圧機械揚重・荷役
物流機械発電機・トランス
コードリール

溶接機

コンプレッサー
エアーツール

ハウス・トイレ

コンクリート
打設関連機器研削・研磨・剥離
破壊機器穴あけ
締め付け工具

切断・切削工具

鉄筋加工機

ポンプ

環境保全
緑地管理機器

照明機器

保安用品

測量
測定機器季節商品
空調機器

その他

特殊機械

約款・セーフティ
サービス免許・資格
関連法規

機械の豆知識

拠点案内

CO2/MAG半自動溶接機

作業性に優れた炭酸ガスアーク溶接機です。



商品コード		MAGW350	
メーカー		ダイヘン	
型 式		XD350II	
溶接用電源	型式	CPXD-350	
	定格入力電圧	V	200
	定格周波数	Hz	50/60
	定格入力	kVA	18
		kW	16
	出力電流	CO2/MAG A	350
		手溶接/ガウジング A	-
	出力電圧	V	36
	定格使用率	%	50
	寸法	全長	mm 372
		全幅	mm 690
		全高	mm 659
送給装置	機械質量	kg	103
ワイヤ装置	型式	CM-2302	
	適用ワイヤ径	mm	0.9・1.0・1.2
	機械質量	kg	41
溶接用トーチ	型式	BT3500-30/BT3510-30	
	定格電流	A	350
	使用率	%	30/60
	適用ワイヤ径	mm	1.2
	標準ケーブル長さ	mm	3,000
資格		アーク溶接	特別教育

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

直流アーク溶接機

小形・軽量化タイプのインバータ制御式小形直流アーク溶接機です。



商品コード		DCYO16	
メーカー		ダイヘン	
型 式		AR-SB161	
定格出力電流	A	160	
定格入力電圧	V	200/220	
入力電圧許容範囲	V	170~250	
相数		単相	
定格周波数	Hz	50/60	
定格入力	kVA	8.5	
	kW	5.2	
出力電流範囲	A	20~160	
定格負荷電圧	V	40	
最高無負荷電圧	V	50	
定格使用率	%	26	
使用可能溶接棒径	mm	φ1.6~4.0	
寸法	全長	mm	142
	全幅	mm	350
	全高	mm	291
質量	kg	8.7	
資格	アーク溶接	特別教育	

※()は単相入力時の値です。<>は220V入力時の値です。

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

※記載されている機種は当社の保有の代表的な機種であり、仕様は型式・年式等により異なる場合があります。また予告なく変更する場合があります。※地域によって取扱いの異なる場合や取扱いのない商品があります。※本カタログで提供している各種情報につきましては正確な情報を掲載するよう注意を払っておりますが、当該情報に基づいて起こされた行動によって生じた損害に対してはいかなる責任も負いません。