

防音ウェルダー

軽トラックに積載可能な
1人用溶接機です。



DAW-300LS

商品コード		BHW	
メーカー		デンヨー	
型 式		DAW-300LS	
溶接電源	定格出力	kW	8.7
	定格電流	A	280
	定格電圧	V	31.2
	溶接電流範囲	A	30~300
	定格使用率	%	50
	適用溶接棒	mm	φ2.0~6.0
	周波数	Hz	50/60
交流単相電源	定格出力	kVA	3
	定格電圧	V	100
	力率		1
燃料		軽油	
燃料タンク容量		L	19
燃料消費量		L/h	2.1
騒音値(無負荷7m)		dB(A)	64
寸法	全長	mm	1,270
	全幅	mm	680
	全高	mm	740
乾燥質量		kg	300
整備質量		kg	327
低騒音型		超低騒音	
排ガス規制		第3次	
資格	アーク溶接	特別教育	

※燃料消費量は溶接定格負荷時の値です。

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

TIG溶接機(エンジン式)

供給電源不要なエンジン式の直流TIG溶接機です。



GAT-155ES

DAT-300LSE

商品コード		AY15		AY27	
メーカー		デンヨー			
型 式		GAT-155ES		DAT-300LSE	
TIG溶接	特性	直流定電流		直流定電流	
	定格出力	kW	2.35	6	
	定格電流	A	140	300	
	定格電圧	V	16.8	20	
	溶接電流範囲	A	15~155	4~300	
	定格使用率	%	50	40	
	高周波発生方式	直列重量形・火花発振式		直列重量形・火花発振式	
	ガスアフターフロー時間	秒	2~30	2~30	
	特性	定電流/垂下特性		定電流/垂下特性	
	定格出力	kW	3.58	7.5	
手溶接	定格電流	A	140	250	
	定格電圧	V	25.6	30	
	溶接電流範囲	A	30~155	4~250	
	定格使用率	%	50	40	
単相補助出力	適用溶接棒	mm	φ2.0~3.2	φ2.0~5.0	
	周波数	Hz	50/60	50/60	
	定格出力	kVA	3	3	
	定格電圧	V	100	100	
寸法	力率		1	1	
	全長	mm	687	1,330	
	全幅	mm	494	630	
燃料	全高	mm	630	1,065	
	燃料	ガソリン		軽油	
	燃料タンク容量	L	10	31	
燃料消費量(溶接定格負荷時)		L/h	2.4	1.68	
騒音値(無負荷7m)		dB(A)	59	58	
乾燥質量		kg	87	354	
整備質量		kg	95	391	
低騒音型		超低騒音		超低騒音	
排ガス規制		-		第3次	
資格	アーク溶接	特別教育		特別教育	

※溶接用コード・ホルダー・アース・溶接面もレンタルしております。

※溶接棒は別途販売となります。

※記載されている機種は当社保有の代表的な機種であり、仕様は型式・年式等により異なる場合があります。また予告なく変更する場合があります。※地域によって取扱いの異なる場合や取扱いのない商品があります。※本カタログで提供している各種情報につきましては正確な情報を掲載するよう注意を払っておりますが、当該情報に基づいて起こされた行動によって生じた損害に対してはいかなる責任も負いません。