

直流TIG溶接機（アルゴン溶接機200Vインバータ）

- 直流TIG溶接と手溶接の機能を標準装備した溶接機。
- 工場・プラント工事におけるタンクや配管溶接の一層目裏波溶接など、高級品質の要求される場所、またステンレスによる構造物で仕上がり品質が要求される場所に使用する。
- 高速インバータ制御で全ての電流範囲で安定したアークが得られます。（適応母材）鉄鋼、ステンレスなど



VRT-300

機 械 名			直流TIG溶接機(アルゴン溶接機200Vインバータ)			
型 式			VRTP-300		VRT-300	
メーカ ー			ダイヘン		ダイヘン	
相数			三相	単相	三相	単相
定格入力電圧		V	三相(単相)200/220V		三相(単相)200/220V	
定格周波数		Hz	50/60共用		50/60共用	
定格使用率		%	40		40	
最高無負荷電圧		V	68		68	
定格入力	TIG溶接	kVA	10.4	6.4	10.4	6.4
		kW	7.7	4.0	7.7	4.0
	手 溶 接	kVA	12.3	9.1	12.3	9.1
		kW	9.2	6.0	9.2	6.0
定格負荷電圧	TIG溶接	V	20	17.6	20	17.6
	手 溶 接	V	30	27.2	30	27.2
定格出力電流	TIG溶接	A	300	180	300	180
	手 溶 接	A	250	180	250	180
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	4～300	4～180	4～300	4～180
	手 溶 接	A	10～250	10～180	10～250	10～180
クレータ制御方式		秒	クレータ「有」「無」「反復」機能切替式		クレータ「有」「無」「反復」機能切替式	
ダウンスロープ時限		秒	0.1～5.0		0.1～5.0	
ガスプリフロー時限		秒	0.3(プリント板上の切替により0.6秒または0秒も可能)		0.3(プリント板上の切替により0.6秒または0秒も可能)	
ガスアフターフロー時限		秒	3～20		3～20(プリント板上で調整)	
外形寸法	全 幅	mm	346		346	
	奥 行	mm	555		661(ハンドル含む)	
	全 高	mm	579		581(ハンドル含む)	
機械質量		kg	43		42	
標準付属品			●溶接トーチ:AWF-2081 ●ガス調整器:FR-1A ●アルゴン溶接ケーブル/ホース ●母材側38sq×3m、ガスホース3m		●溶接トーチ:AW-17 ●ガス調整器:FR-1A ●アルゴン溶接ケーブル/ホース ●母材側38sq×3m、ガスホース3m	
その他付属品(オプション)			●アルゴン用リモコン(ケーブル長さ4m) ●アルゴン溶接用コード(11m)		●アルゴン用リモコン(ケーブル長さ4m) ●アルゴン溶接用コード(11m)	
消耗品(販売品)			※トーチ先端消耗部品 ●タングステン電極:TIGノズル ●コレット:コレットボデートーチキャップ等 ●シールドガス:アルゴンまたはヘリウム		※トーチ先端消耗部品 ●タングステン電極:TIGノズル ●コレット:コレットボデートーチキャップ等 ●シールドガス:アルゴンまたはヘリウム	
運転資格	アーク溶接		特別教育			

※記載機種は、当社保有の主要な機種です。仕様は、年式等により異なる場合があります。また、予告なく変更する場合があります。
 ※地域によって取扱い機種が異なる場合や取扱いのできない商品があります。
 ※各機種の必要運転資格の詳細は、「免許・資格・関連法規他」頁をご参照下さい。