

直流アーク溶接機（直流抵抗機）

- アークの安定性と一定な溶接電流を保つことができる直流アーク溶接機。
- インバータ制御でムダな電気・電力を低減し経済的であり、小形軽量で移動が容易です。
- 鉄骨建築、シールド、鉄骨橋梁、他鋼製構造物等の溶接作業に使用します。
(適応母材) 鉄鋼、ステンレスなど



B TAC300II (AR-SB300)

機 械 名		直流アーク溶接機(直流抵抗機)
型 式		AR-SB300
メ ー カ ー		ダイヘン
定格出力電流	A	300(200)
定格入力電圧	V	3相(単相) 200(220)
定格周波数	Hz	50/60共用
定格入力	kVA	12(9.2)
	kW	11.6(7)
出力電流範囲	A	20~300(200)
最高無負荷電圧	V	63(69)
使用可能溶接棒径	mm	1.6~6.0
定格負荷電圧	V	32(28)
定格使用率	%	40(300A), 100(190A)
入力電圧許容範囲	V	170~250
外形寸法	全幅	mm 248
	奥行	mm 445
	全高	mm 410
機械質量	kg	21
電撃防止機能		電撃防止機能付
その他付属品(オプション)		●溶接用コード、ホルダー、アース、面 ●ガウジングトーチ・延長ケーブル/ホース ●ガウジング用圧縮空気源(コンプレッサ)
運転資格	アーク溶接	特別教育

(※1)アークエアガウジング:100~600A(カーボン電極5~11mmφ)、被覆アーク溶接:80~600A

注.実際の使用溶接電流が低い場合には、安全の為に余裕を持ったケーブル径、ブレーカ容量をご使用下さい。