

仕様書No. GU-6137A

三面図No. 600-0005105

S V O 6 C N L 型
自 走 式 高 所 作 業 車
仕 様 書

株式会社アイチコーポレーション
商 品 開 発 部

承 認	検 印	作 成

平成21年3月3日

目 次

1. 概 要	_____	1
2. 型 式 ・ 名 称	_____	1
3. 主 要 諸 元	_____	1
4. 標 準 仕 様	_____	2
5. 特 別 仕 様	_____	2
6. 特 長	_____	2
7. 主 要 構 造	_____	4
8. 車 両 主 要 諸 元	_____	7
9. 三 面 図	_____	卷末

1. 概 要

本機は、作業床上で走行操作も可能な高所作業車であり、ビル内の設備工事、室内装飾、工場のメンテナンス等従来足場を組んで行っていた工事等に使用して頂く為、開発したものです。本機の使用により、工事の省力化、合理化及び安全性の向上に大きく役立つものであります。

また、製作にあたっては「高所作業車構造規格」に準拠しております。

2. 型 式 ・ 名 称

型 式	SV06CNL型
名 称	垂直昇降型ホイール式高所作業車

3. 主 要 諸 元

◆作業床最大地上高	6.1 m
◆積 載 荷 重	360 kg
スライド作業床部積載荷重	120 kg
◆作 業 床	
内 寸 法	
格 納 時	2220×710×1100mm (長さ×幅×高さ)
ス ラ イ ド 時	3220×710×1100mm (長さ×幅×高さ)
◆リ フ ト ア ー ム	
昇 降 速 度	上昇 5.1m/30s (360 kg 積載時) 下降 5.1m/30s (")
◆走 行 装 置	
走 行 速 度	高速 0～4.5km/h (80 kg 積載時) 低速 0～1.0km/h (")
登 坂 能 力	14° 以上 (")
◆操 舵 装 置	
最 小 回 転 半 径	0 m (後軸内側輪回転半径)

4. 標準仕様

プロポーションナルステアリング

操作ダイヤルの回転角に応じ、前輪が操舵し
操作者の意のままに走行操作が可能

フートスイッチ

二重安全装置

上昇時走行規制スイッチ

フレーム内部のスイッチにより、作業床上昇時
走行規制が可能

下部操作部キースイッチ

上部・下部側とも不拔けタイプ

延長充電ケーブル

充電時、コンセントまでのアプローチ容易化
不意な切断時の交換が容易

取説入れ

作業床部に取付

5. 特別仕様

ポットホールプロテクタ

作業床上昇時、自動にて安定板が張出し、
不意な窪地への脱輪時に、転倒を防止

可倒式手摺

作業床手摺上側部を折畳み可能

黄色ストロボライト

フレーム部に取付、周囲への注意喚起が可能

6. 特長

◆優れた操作性

AC走行モータ、操作性の良いプロポーションナルステアリングを採用し、
ビル内及び、工場内狭小地での使用に最適です。

◆優れた機動性

最小回転半径“0m”により、小回り可能となり機動性が抜群です。

◆優れた省エネ性

AC走行モータの採用により、従来車の約1.5倍 1回の充電によるバッテリー
の持ちが良くなりました。

◆優れたメンテナンス性

AC走行モータの採用により、モータブラシの交換の必要がありません。
引出し式バッテリーボックスの採用により、補水作業が容易です。
油圧電気部品は、スイングアウトトレイ部に集約し、アプローチ性が抜群です。

◆作業床集中操作装置

作業床上の上部操作装置で昇降、走行、かじ取りと全操作が行えます。

◆作業床のスライド拡張

作業床が車両前方へ1000mmスライド拡張することにより作業効率が向上します。

◆揺れの少ないリフトアーム

頑強な鋼管構造で揺れを低減しています。

◆作業状態での走行性

作業床が最大揚程においても走行可能です。

(走行モード切換スイッチ規制解除時)

◆充実した安全装置

路面傾斜による上昇規制・走行規制・警報をはじめレバーガード・フートスイッチ等の充実した安全装置が作業の安全を約束します。

7. 主 要 構 造

◆動力源	バッテリー (DC 24V)
◆フレーム構造	構造用鋼板溶接構造
◆走行装置 機 構	電動 ACモータ駆動 (駐車ブレーキ付) 前輪駆動方式
◆操舵装置 機 構	油圧シリンダによる前軸2輪ステアリング方式 比例制御方式 (セルフセンタリング機能付)
◆リフトアーム 機 構	構造用鋼管溶接構造
昇 降 方 式	1端固定式3段X型 油圧シリンダ直押式
◆作業床 機 構	構造用鋼板溶接構造 (床面滑り止め加工付き)
◆上部操作装置 操 作 位 置 操 作 方 式 レバー, スイッチ類	作業床部 電気制御方式 走行/リフト操作レバー ステアリング操作ダイヤル 走行/リフト切換スイッチ イネーブルスイッチ 作動停止スイッチ フートスイッチ
計 器 ・ 警 告 灯 類	電源表示灯 過積載/傾斜警告/エラー表示灯

◆下部操作装置

操作位置
操作方式
レバー，スイッチ類

フレーム後面部
電気制御方式
キースイッチ
リフト操作スイッチ
イネーブルスイッチ
始業前点検スイッチ
作動停止スイッチ
規制解除スイッチ(隠しスイッチ)

計器・警告灯類

バッテリー容量計・アワメータ
過積載/傾斜警告/エラー表示灯
充電状態表示灯

◆緊急降下装置

操作位置
操作方式

フレーム前面部
プルワイヤーによる 油圧弁開閉方式

◆フリーホイール

操作位置
操作方式

フレーム左側内部
コネクタ接続による ブレーキ開放方式

◆充電装置

操作位置
操作方式

フレーム後部
電気制御方式

◆油圧装置

常用油圧
油圧ポンプ
形式
動作油
種類
オイルリザーバ油量

18.1 Mpa { 185 kgf/cm² }

歯車式

ISOグレード 22相当
最大給油量 6.0 ℓ
最大有効油量 5.3 ℓ

◆安全装置

油圧系安全装置

安全弁（リリース弁）

油圧回路異常昇圧防止

リフト安全装置

ホース破損時作業床落下防止

（ホールディング弁）

走行警報装置

走行時ブザーによる自動警報

昇降警報装置

昇降時ブザーによる自動警報

車体傾斜検出装置

機 構

電気制御方式

上昇規制

車体の前後、左右傾斜 2° 以上での、上昇規制

走行規制

(1) 格納状態以外での高速走行規制

(2) 車体の前後、左右傾斜 2° 以上での、走行規制

警報・表示内容

車体の前後、左右傾斜 2° 以上での、
ブザー/警告灯による

上昇時走行規制スイッチ

操作位置

車両左側フレーム内部

機 構

電気制御方式

規制内容

格納状態以外での、走行規制を行う

レバー、スイッチ類

上昇時走行規制スイッチ

過積載防止装置

機 構

油圧センサー方式

規制内容

過荷重時、上昇規制

警報・表示内容

ブザー/警告灯による

作動停止スイッチ

操作位置

上部操作装置部、及び下部操作装置部

操作方式

押しボタン方式

制御方式

操作電源遮断方式

フートスイッチ

操作位置

作業床 床部

制御方式

操作電源遮断方式

レバーガード

取付位置

上部操作装置部

充電器ケーブル保護装置

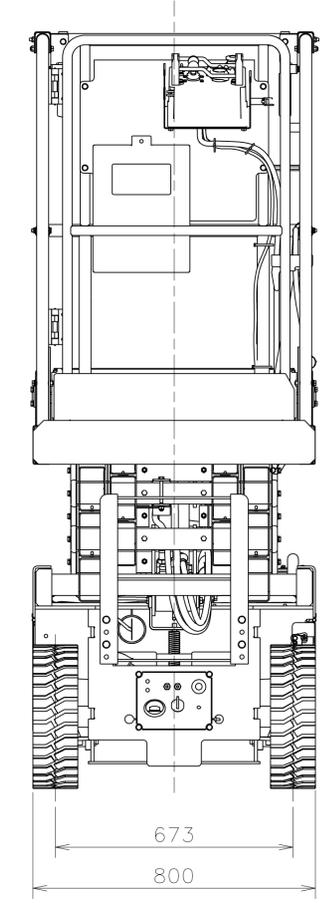
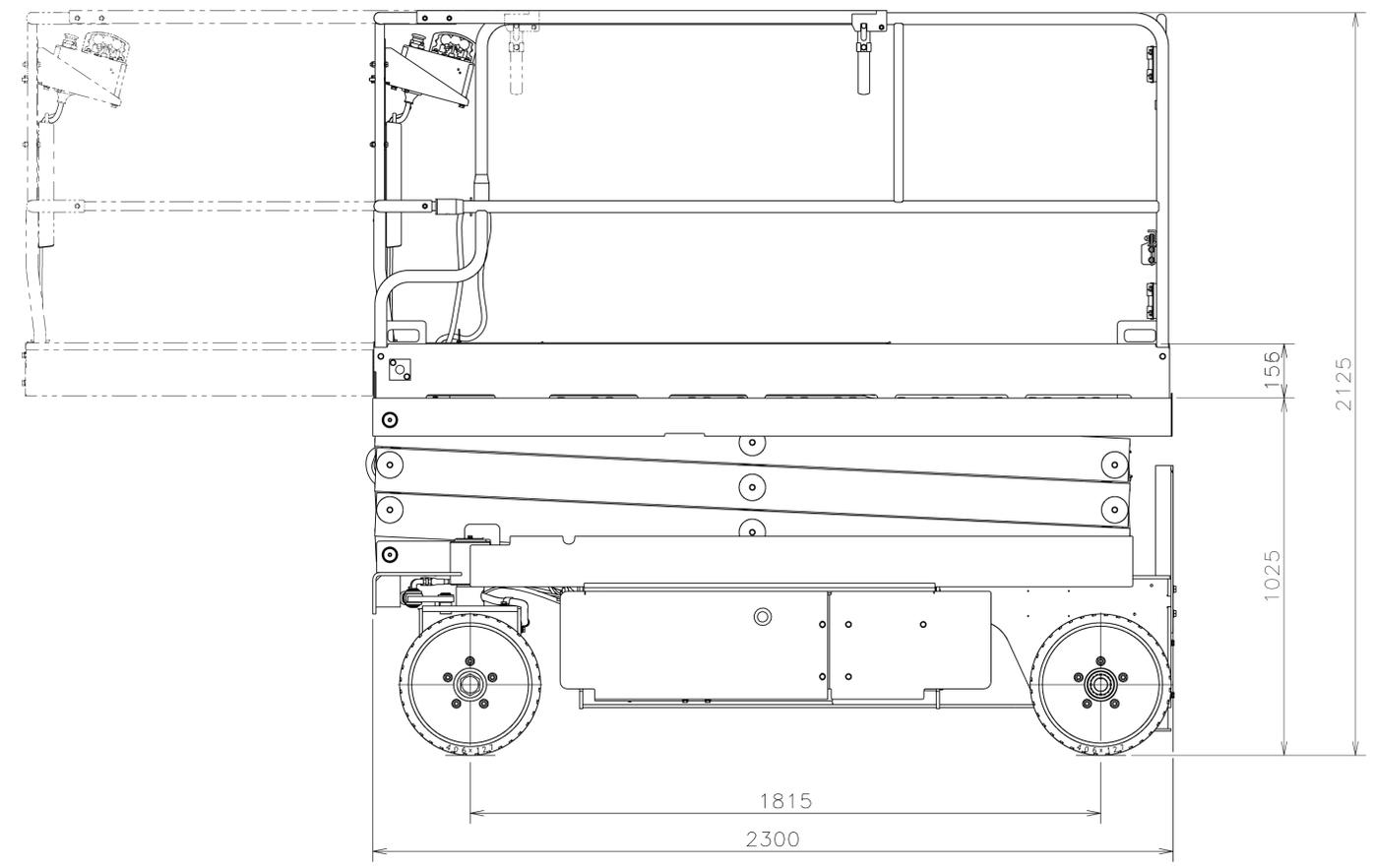
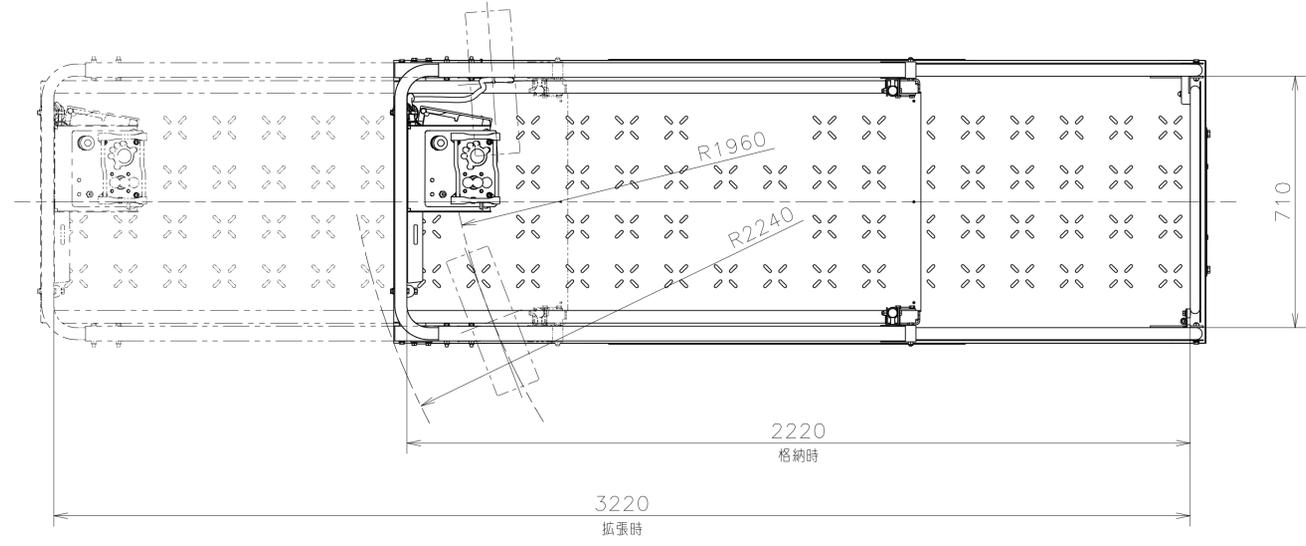
充電器のプラグがコンセントに差し込まれている
場合は車両電源ON不能

8. 車 両 主 要 諸 元			
寸	法		
全	長	2 3 0 0	mm
全	幅	8 0 0	mm
全	高	2 1 2 5	mm
軸	距	1 8 1 5	mm
輪	距	6 7 3	mm
車 両 重 量		1 7 0 0	kg
交 流 電 動 機			
(走 行 用)			
定 格 出 力		0. 7	kW
直 流 電 動 機			
(油 圧 ユ ニ ッ ト 用)			
型 式		直流分巻	
定 格 出 力		2. 2	kW
充 電 器 仕 様			
入 力 電 圧		単相AC100	V
入 力 周 波 数		50又は60	Hz
公 称 出 力		DC24V/25A以下	
タ イ ヤ		406×127 (ソリッドタイヤ・グレー)	
バ ッ テ リ 仕 様			
種 類		EB100型鉛蓄電池×4個	
容 量		200	Ah(5時間率)
電 圧		24	V

※ 指示なき許容差は弊社社内規格による

600-0005105

DATE	07・9・28	SCALE	1:10	NACHI
DRN.	百瀬	MODEL	SV06C-AA0	
CKD.		CHASSIS		
APPD.	田上			



600-0005105