

仕様書No. GU-5756
三面図No. 600-0002338

S V O 6 B 型
自走式高所作業車
仕様書

株式会社アイチコーポレーション
商品開発部

承認	検印	作成
		

平成15年6月20日

目次

1. 特	長	_____	1
2. 型 式	• 名 称	_____	1
3. 性	能	_____	1
4. 主 要	構 造	_____	2
5. 主 要	諸 元	_____	5
6. 三	面 図	_____	卷末

本機は、作業床上で走行操作も可能な高所作業車であり、ビル内の設備工事、室内装飾、工場のメンテナンス等従来足場を組んで行っていた工事等に使用して頂く為、開発したものです。本機の使用により、工事の省力化、合理化及び安全性の向上に大きく役立つものであります。

また、製作にあたっては「高所作業車構造規格」に準拠しております。

1. 特 長

◆作業性

横幅を狭くし、小回り性の良いノーパンクホワイトタイヤ式キャリヤに架装し、ビル内の使用に最適です。

◆作業床集中操作装置

作業床上の上部操作装置で昇降、走行、かじ取りと全操作が行えます。

◆作業床のスライド拡張

作業床が車両前方へ1000mmスライド拡張することにより作業効率が向上します。

◆揺れの少ないリフトアーム

頑強な鋼管構造で揺れを低減しています。

◆作業状態での走行性

作業床が最大揚程においても走行可能です。
(走行モード切換スイッチ規制解除時)

◆充実した安全装置

路面傾斜による上昇規制・走行規制・警報をはじめレバーガード・フートスイッチ等の充実した安全装置が作業の安全を約束します。

2. 型 式 ・ 名 称

型 式	S V 0 6 B
名 称	垂直昇降型ホイール式高所作業車

3. 性 能

積 載 荷 重	3 5 0 kg
スライド作業床部積載荷重	1 2 0 kg
作業床最大地上高	6 . 1 m

4. 主 要 構 造

◆動 力 源	バッテリー (D C 2 4 V)
◆フ レ ー ム 構 造	構造用鋼板溶接構造
◆走 行 装 置	油圧モータ駆動 (駐車ブレーキ付)
機 構	
走 行 速 度	高速 0 ～ 3. 8 km/h (8 0 kg 積載時)
	低速 0 ～ 1. 0 km/h (")
登 坂 能 力	1 4 ° 以上 (")
◆リ フ ト ア ー ム	
構 造	構造用鋼管溶接構造
機 構	1 端固定式 3 段 X 型
昇 降 方 式	油圧シリンダ直押式
昇 降 速 度	上昇 5. 1 m / 3 0 s (3 5 0 kg 積載時)
	下降 5. 1 m / 3 0 s (")
◆作 業 床	
構 造	構造用鋼板溶接構造 (床面滑り止め加工付き)
内 寸 法	
格 納 時	2 1 8 5 × 7 2 0 × 1 0 0 0 mm (長さ×幅×高さ)
ス ラ イ ド 時	3 1 8 5 × 7 2 0 × 1 0 0 0 mm (長さ×幅×高さ)
◆操 舵 装 置	
機 構	油圧シリンダによる 2 輪ステアリング方式
最 小 回 転 半 径	2. 2 7 m (外側タイヤ中心)

◆操作装置
上部操作装置
操作位置
操作方式
レバー，スイッチ類

作業床部
電気制御方式
リフト操作スイッチ 1個
ステアリング操作スイッチ 1個
登坂走行スイッチ 1個
走行操作レバー 2個
作動停止スイッチ 1個
フートスイッチ 1個
電源表示灯 1個

計器・警告灯類
下部操作装置
操作位置
操作方式
レバー，スイッチ類

フレーム後面部
電気制御方式
キースイッチ 1個
リフト操作スイッチ 1個
下部操作スイッチ 1個
作動停止スイッチ 1個
バッテリー容量計・アワメータ 1個

計器・警告灯類
緊急降下装置
操作位置
操作方式
充電装置
操作位置
操作方式
計器・警告灯類

車両左側面部
油圧弁手動開閉方式

フレーム後部
電気制御方式
充電表示灯 2個

◆油圧装置
常用油圧
油圧ポンプ
形式
作動油
種類
オイルリザーバ油量

17.2Mpa {175kgf/cm²}

歯車式

ISOグレード 22相当
最大給油量 20l
最大有効油量 17l

◆安全装置

油圧系安全装置

安全弁（リリーフ弁）

油圧回路異常昇圧防止

リフト安全装置

ホース破損時作業床急激落下防止

（ヒューズバルブ）

走行警報装置

走行時ブザーによる自動警報

昇降警報装置

昇降時ブザーによる自動警報

転倒防止装置

機 構

電気制御方式

上昇規制

車体の前後、左右傾斜 2° 以上での、上昇規制

走行規制

(1) 格納状態以外での高速走行規制

(2) 車体の前後、左右傾斜 2° 以上での、走行規制

警報・表示内容

車体の前後、左右傾斜 2° 以上での、
ブザーによる自動警報

走行モード切換装置

操作位置

車両右側面部

機 構

電気制御方式

規制内容

格納状態以外での、走行規制

レバー、スイッチ類

走行モード切換スイッチ

過積載防止装置

機 構

油圧リリーフ方式

規制内容

過荷重時、上昇規制

作動停止スイッチ

操作位置

上部操作装置部、及び下部操作装置部

操作方式

押しボタン方式

制御方式

操作電源遮断方式

フートスイッチ

操作位置

作業床 床部

制御方式

操作電源遮断方式

レバーガード

取付位置

上部操作装置部

充電器ケーブル保護装置

充電器のプラグがコンセントに差し込まれている
場合は車両電源ON不能

5. 主 要 諸 元

寸 法

全 長 2 3 9 0 mm

全 幅 8 1 0 mm

全 高 1 9 9 0 mm

軸 距 1 8 2 0 mm

輪 距 7 0 0 mm

車 両 重 量 1 7 2 0 kg

直 流 電 動 機

型 式 直流分巻

定 格 出 力 2 . 0 kW

充 電 器 仕 様

入 力 電 圧 単相AC100 V

入 力 周 波 数 5 0 又は 6 0 Hz

公 称 出 力 DC 2 4 V / 2 6 A 以下

タ イ ヤ 4 . 0 0 - 8 (ノーパンクホワイトタイヤ)

バ ッ テ リ 仕 様

種 類 EB 1 0 0 型鉛蓄電池× 4 個

容 量 2 0 0 Ah (5 時間率)

電 圧 2 4 V

※ 指示なき許容差は弊社社内規格による